

Załącznik nr 1.13 do Części II SIWZ

WYMAGANIA W ZAKRESIE PROWADZENIA I KONTROLI PRAC SPAWALNICZYCH

Uprawnienia firmy nadane przez UDT do naprawy i modernizacji urządzeń ciśnieniowych

1. Uprawnienia nadzoru spawalniczego:
 - a. IWE / EWE
 - b. IWI / EWI
 - c. IWT / EWT
 - d. IWS / EWS
2. Uprawnienia personelu badań nieniszczących (NDT):
 - a. Certyfikaty personelu w stosowanych metodach
 - b. Zaświadczenie o Teście widzenia
 - c. Upoważnienie do wykonywania badań
 - d. Świadectwa sprawdzenia (legalizacji) urządzeń stosowanych w badaniach
 - e. Świadectwa 3.1. środków stosowanych do badań
 - f. Legalizacja narzędzi pomiarowych
3. Spawacze
 - a. Lista spawaczy
 - b. Certyfikaty spawaczy (aktualne + potwierdzenie ciągłości pracy) zgodnych co do:
 - Metod spawania (111,135,141),
 - Rodzajów złączy
 - Oznaczeń złącza
 - Grup materiałowych (grupa 6, 8)
 - Materiałów dodatkowych
 - Grubości złącza (średnica rury)
 - Pozycji spawania
 - Szczegółów spoin
4. Certyfikaty personelu wykonującego obróbkę cieplną
5. WPS + WPQR
6. Instrukcje obróbki cieplnej
7. Plan kontroli i badań (zatwierdzony przez ENEA POŁANIEC S.A)
8. Sprzęt do spawania
 - a. Protokoły przeglądów sprzętu spawalniczego
 - b. Świadectwa sprawdzenia sprzętu pomiarowego stosowanego do przeglądów
9. Świadectwa 3.1. na materiały podstawowe
10. Świadectwa 3.1. na materiały dodatkowe
11. Protokoły powykonawcze zawierające:
 - a. Poświadczenie montażu rurociągu
 - b. Zestawienie atestów materiałów spawalniczych
 - c. Wykaz zabudowanych elementów
 - d. Lista spawaczy
 - e. Karta kontrolna spawania montażowego rurociągu
 - f. Protokoły badań nieniszczących
 - g. Protokoły spadku rurociągu
 - h. Protokoły obróbki cieplnej po spawaniu (jeżeli była wykonywana)z wykresami
 - i. Protokoły inspekcji czystości
 - j. Szkice z zaznaczonymi złączami
12. Przenoszenie cech materiałowych.

